

EPOGRIFOS®Z

Tipo	Primer zincante organico epossipoliammidico, bicomponente.		
Proprietà	Efficace protezione di tipo galvanico. Ottima resistenza in atmosfera industriale e marina. Sovraverniciabile con una ampia gamma di finiture.		
Impiego	Primer per strutture nuove ed interventi manutentivi in ambiente industriale e marino.		
Tipo di Supporto	Acciaio, acciaio zincato deteriorato.		
Compatibilità con altri rivestimenti Intermedi e Finiture	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS Poliuretani serie ISOTONE		
PROPRIETA' FISICHE			
Peso Specifico	2500 ± 100	g/l	
Solidi (vol. %)	60 ± 2	(Metodo DF/WF)	
Spessore Tipico	70	µm	
Resa Teorica	8.57	m ² /l	
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.		
Rapporto di Miscelazione	Peso	100/10	
	Vol.	100/30	
COV	Di fornitura	370 g/l	
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	420 g/l	
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	480 g/l	
	Limite massimo	500 g/l	
Punto di Infiammabilità	< 21°C	Parte A	
	> 21°C	Indurente	
	< 21°C	Diluyente	
Aspetto del Film	Opaco		
Colori Disponibili	Grigio		
Resistenza alla Temperatura	250°C	Costante all'aria	
	300°C	Saltuaria all'aria	
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L		
Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.		

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie	Rimuovere ogni traccia di olio, sporco, unto - SSPC - SP1. Standard: Sabbiatura a metallo quasi bianco ISO 8501 Sa2½ o SSPC-SP10. Minima (Solo per ritocchi): Spazzolatura meccanica ISO 8501 St3 o SSPC- SP3.			
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.			
Durata della Miscela	8h a 20°C			
Diluizione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.			
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.			
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless.			
Nota	Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.			
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:			
	Convenzionale		Airless	
	Diametro Ugello (Pollici)	0,086	Diametro Ugello (Pollici)	0,017÷0.021
	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1
	Pressione Aria (Kg/cm ²)	3÷4	Pressione di Uscita (PSI)	2000÷2200
	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente RH %
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C 0-90%
	Minima	5°C	5°C	5°C 0%
	Massima	35°C	50°C	40°C 95%
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.			
Essiccazione e Ricopertura		5°C	10°C	20°C 30°C
	Profondità (h)	8 – 10	4 – 5	2 – 4 1 – 2
	Ricopertura Minimo (h)	6 – 8	4 – 5	2 – 4 1 – 2
	Indurimento finale (g)	15 – 30	10 – 20	7 – 15 5 – 7
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.			
Durata a magazzino	24 mesi			
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%			
Confezione Standard	Kg 27.5	Kit (A+B)		
	Litri 10	Kit (A+B)		
	Litri 5 – 25	Diluente		
Revisione	No. 01 del 01/2019			
Sostituisce	No. 01 del 01/2015			
Doc. Rif.	100101700			

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.