

EPOGRIFOS®Zn

Tipo Zincante organico epossipoliammidico, bicomponente. Percentuale di zinco nel film secco 84%.

Proprietà Primer a protezione galvanica .

Elevato contenuto di zinco metallico nel film secco.

Rapidità di essiccazione, ideale per l'applicazione in officina. Può essere ricoperto con una vasta gamma di intermedi e finiture.

Impiego Primer per strutture nuove ed interventi manutentivi in ambiente industriale e marino.

Tipo di Supporto Acciaio, acciaio zincato deteriorato, adeguatamente preparati.

Compatibilità con altri rivestimenti

Intermedi e Finiture

Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS Poliuretanici serie ISOTONE

PROPRIETA' FISICHE

	EPOGRIFOS Zn		EPOGRIFOS Zn/bt	
Peso Specifico	2650 ± 100	g/l	2600 ± 100	g/l
Solidi (vol. %)	60 ± 2	(Metodo DF/WF)	55 ± 2	(Metodo DF/WF)
Spessore Tipico	70	μm	70	μm
Resa Teorica	8.5	m²/I	7.8	m²/I
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, conside			

Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un

adeguato fattore di perdita.

Rapporto di Miscelazione Peso 100/10 100/5 Vol. 100/35 10015

COV Di fornitura 370 g/l
Direttiva 2004/42/CE Diluito 5% pp 420 g/l
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006 Diluito 10% pp 470 g/l
Limite massimo 500 g/l

Punto di Infiammabilità

 Parte A
 < 21°C</td>
 < 21°C</td>

 Indurente
 > 21°C
 > 21°C

 Diluente
 < 21°C</td>
 < 21°C</td>

Aspetto del Film Opaco Colori Disponibili Grigio

Resistenza alla Temperatura 250°C Costante all'aria

300°C Saltuaria all'aria

Diluente Consigliato Diluente per Epossidici, Cod. 608L

Misure di Sicurezza Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e

consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei

detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.







Scheda Tecnica EPOGRIFOS_®Zn

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Rimuovere ogni traccia di olio, sporco, unto - SSPC - SP1.

Standard: Sabbiatura a metallo quasi bianco ISO 8501 Sa2½ o SSPC-SP10. Minima (Solo per ritocchi): Spazzolatura meccanica ISO 8501 St3 o SSPC- SP3.

Miscelazione

Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per

ottenere una consistenza uniforme.

Durata della Miscela 8h a 20°C

Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L. Diluizione

L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto Nota

applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.

Metodo di Applicazione

Nota

Nota

Nota

Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless.

Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto.

Le sequenti caratteristiche sono da considerarsi idonee: Apparecchiature a Spruzzo

Convenzionale **Airless** Diametro Ugello (Pollici) 0,086 Diametro Ugello (Pollici) 0,017÷0.021 Rapporto Compressione Pressione Serbatoio (Kg/cm²) 1÷2 30:1 Pressione Aria (Kg/cm²) Pressione di Uscita (PSI) 2000÷2200 3÷4 Diluizione (%) 5÷10 Diluizione (%) 0÷5

Condizioni di Applicazione Temperatura **Prodotto** Supporto **Ambiente** RH % Versione Standard 15-30°C 15-30°C Normale 0-90% 15-30°C 5°C 5°C 0% Minima 5°C Massima 35C° 50°C 40°C 95%

Versione BT Prodotto Supporto Temperatura **Ambiente** Umidità % Normale 15-30°C 15-30°C 15-30°C 20-80% Minima 5°C - 5°C -5°C 10% Massima 35°C 50°C 45°C 95%

> Non applicare il prodotto verniciante se la temperatura del supporto è inferiore di 2°C al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni

particolari di temperatura e umidità.

Essiccazione e Ricopertura 10°C 20°C 30°C Versione Standard Profondità (h) 8 - 102 - 41 - 24 - 5Ricopertura Minimo (h) 6 - 84 - 52 - 41 - 2Indurimento finale (g) 7 - 1515 - 3010 - 205 - 7

Versione BT 10°C 20°C -5°C 5°C 30°C 1 - 21 - 21 - 20.5 - 1Tatto (h) 1 - 2Profondità (h) 38 - 407 - 104 - 64 - 53 - 46 - 12Ricopertura Minimo (h) 44 - 484 - 64 - 53 - 4Indurimento finale (g) 35 - 4525 - 3515 - 2510 - 2010 - 15

I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di

polimerizzazione.

Durata a magazzino 24 mesi

Nota Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata,

lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio:

Temperatura 5°C ÷ 40°C

Umidità 0% ÷ 95%

Confezione Standard Kg 27.5 Kit (A+B) Litri 10 Kit (A+B)

Litri 5 - 25 Diluente

Revisione No. 01 del 01/2019 Sostituisce No. 01 del 01/2015 Doc. Rif. 100101900

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodot to verniciante, del suo inserimento in capitolato o spe cifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.