

EPOGRIFOS®S18
bucciato

Tipo	Finitura epossipoliammidica, bicomponente.
Proprietà	Eccellente resistenza ad alcali ed acidi. Indicato per cicli in atmosfera industriale e marina. Ottima protezione su murature e superfici in metallo. Buona rapidità di essiccazione. Applicabile se richiesto con effetto bucciato. Disponibile nella versione per basse temperature.
Impiego	Per la protezione di macchinari, carpenterie in ferro in ambiente industriale. Utilizzabile in officina ed in cantiere.
Tipo di Supporto	Acciaio, acciaio zincato nuovo, acciaio zincato deteriorato, vecchie vernici, calcestruzzo.
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi/ Intermedi	Zincanti Inorganici serie RUSTOP MP400 Zincanti Epossidici serie EPOGRIFOS Zn - EPOGRIFOS Z Epossidici serie EPOGRIFOS

PROPRIETA' FISICHE

	Serie Standard	Serie bt - Basse Temperature
Peso Specifico	1500 ± 100 g/l	1500 ± 100 g/l
Solidi (vol. %)	65 ± 2	63 ± 2
Spessore Tipico	80 µm	80 µm
Resa Teorica	8.1 m ² /l	7.9 m ² /l
Temp. Minima di Applicazione	+5°C	-5°C
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.	
Rapporto di Miscelazione	Peso 100/20 Vol. 100/35	100/10 100/15
COV	Di fornitura 320 g/l	
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp 340 g/l	
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp 400 g/l	
	Limite massimo 500 g/l	
	Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.	
Punto di Infiammabilità	< 21°C Parte A > 21°C Indurente < 21°C Diluente	< 21°C Parte A > 21°C Indurente < 21°C Diluente
Aspetto del Film	Lucido	
Colori Disponibili	Tinte Ral, a richiesta.	
Resistenza alla Temperatura	90°C Costante 120°C Saltuaria	
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L	

Misure di Sicurezza

Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie	Applicare su superfici adeguatamente preparate e primerizzate.				
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.				
Durata della Miscela	8h a 20°C				
Diluizione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.				
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.				
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Airless, Spruzzo Convenzionale.				
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:				
	Convenzionale		Airless		
	Diametro Ugello (Pollici)	0,086	Diametro Ugello (Pollici)	0,017÷0.021	
	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	2÷4	Rapporto Compressione	30:1	
	Pressione Aria (Kg/cm ²)	4÷5	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	150÷180	
	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5	
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%
	Minima per serie standard	5°C	5°C	5°C	10%
	Minima per serie bt	5°C	-5°C	-5°C	10%
	Massima	35°C	50°C	45°C	95%
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.				
Essiccazione e Ricopertura Standard		10°C	20°C	30°C	
	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1	
	Profondità (h)	5 – 6	4 – 5	3 – 4	
	Ricopertura Minimo (h)	6 – 12	6 – 12	4 – 8	
	Indurimento finale (g)	20 – 30	15 – 20	10 – 15	
Essiccazione e Ricopertura Serie bt – Basse Temperature		-5°C	5°C	10°C	20°C
	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1
	Profondità (h)	38 – 40	7 – 10	4 – 6	4 – 5
	Ricopertura Minimo (h)	44 – 48	6 – 12	4 – 6	4 – 5
	Indurimento finale (g)	35 – 45	25 – 35	15 – 25	10 – 20
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.				
Durata a magazzino	24 mesi				
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%				
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Kit (A+B)			
	Litri 5 – 25	Diluente			
Revisione	No. 01 del 01/2019				
Sostituisce	No. 01 del 01/2015				
Doc. Rif.	100101045/100104505				

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.