

EPOGRIFOS®S50

Tipo	Fondo/Finitura epossipoliammidica semilucida, bicomponente.
Proprietà	Prodotto monostrato per opere nuove ed interventi manutentivi. Caratterizzata da ottime proprietà fisiche e buona resistenza chimica. Buona resistenza agli agenti atmosferici. Resistente all'olio minerale con temperature superiori a 100°C.
Impiego	Per la protezione di macchinari, carpenterie in ferro e strutture in calcestruzzo in ambiente industriale e/o marino. Utilizzabile in officina ed in cantiere.
Tipo di Supporto	Acciaio, acciaio zincato nuovo, acciaio zincato deteriorato, vecchie vernici, calcestruzzo.
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi/ Intermedi	Zincanti Inorganici serie RUSTOP MP400 Zincanti Epossidici serie EPOGRIFOS Zn - EPOGRIFOS Z Epossidici serie EPOGRIFOS

PROPRIETA' FISICHE

	Serie Standard	Serie bt - Basse Temperature
Peso Specifico	1300 ± 100 g/l	1300 ± 100 g/l
Solidi (vol. %)	55 ± 2	55 ± 2
Spessore Tipico	50 μm	50 μm
Resa Teorica	11.0 m ² /l	10.4 m ² /l
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.	
Rapporto di Miscelazione	Peso 100/15 Vol. 100/25	100/10 100/15
COV Direttiva 2004/42/CE D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Di fornitura 420 g/l Diluito 5% pp 450 g/l Diluito 10% pp 480 g/l Limite massimo 500 g/l Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.	
Punto di Infiammabilità	< 21°C Parte A > 21°C Indurente < 21°C Diluente	< 21°C Parte A > 21°C Indurente < 21°C Diluente
Aspetto del Film Colori Disponibili	Semilucido Tinte Ral, a richiesta.	
Resistenza alla Temperatura	90°C Costante 120°C Saltuaria	
Diluente Consigliato	Diluente per Epossidici, Cod. 608L	
Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.	

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie	Applicare su superfici adeguatamente preparate e primerizzate.				
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.				
Durata della Miscela	8h a 20°C				
Diluizione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.				
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.				
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Airless, Spruzzo Convenzionale.				
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:				
	Convenzionale		Airless		
	Diametro Ugello (Pollici)	0,086	Diametro Ugello (Pollici)	0,017÷0.021	
	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	2÷4	Rapporto Compressione	30:1	
	Pressione Aria (Kg/cm ²)	4÷5	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	150÷180	
	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5	
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%
	Minima per serie standard	5°C	5°C	5°C	10%
	Minima per serie bt	5°C	-5°C	-5°C	10%
	Massima	35°C	50°C	45°C	95%
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.				
Essiccazione e Ricopertura Standard		10°C	20°C	30°C	
	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1	
	Profondità (h)	5 – 6	4 – 5	3 – 4	
	Ricopertura Minimo (h)	6 – 12	6 – 12	4 – 8	
	Indurimento finale (g)	20 – 30	15 – 20	10 – 15	
Essiccazione e Ricopertura Serie bt – Basse Temperature		-5°C	5°C	10°C	20°C
	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1
	Profondità (h)	38 – 40	7 – 10	4 – 6	4 – 5
	Ricopertura Minimo (h)	44 – 48	6 – 12	4 – 6	4 – 5
	Indurimento finale (g)	35 – 45	25 – 35	15 – 25	10 – 20
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.				
Durata a magazzino	24 mesi				
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%				
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Kit (A+B)			
	Litri 5 – 25	Diluente			
Revisione	No. 01 del 01/2019				
Sostituisce	No. 01 del 01/2015				
Doc. Rif.	100104600/100105000				

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.