

GRIFOSINTEX®

Tipo	Smalto alchidico monocomponente.
Proprietà	Rivestimento di facile applicazione per opere nuove ed interventi manutentivi. Buona resistenza in atmosfera con elevato tasso di umidità. Facilmente manutenzionabile.
Impiego	Finitura per strutture metalliche e superfici in legno in ambiente industriale e marino.
Tipo di Supporto	Acciaio, Legno, adeguatamente preparati.
Compatibilità con altri rivestimenti	Alchidici serie FENSIL - PACUSA - RASCH Oleofenolici serie FENSIL SP Epossidici serie EPOGRIFOS
Fondi	

PROPRIETA' FISICHE

	Standard		Ral 9006/9007		Ossido Ferro Micaceo	
Peso Specifico	1100 ± 100	g/l	1100 ± 100	g/l	1600 ± 100	g/l
Solidi (vol. %)	50 ± 2		50 ± 2		55 ± 2	
Spessore Tipico	40	µm	40	µm	40	µm
Resa Teorica	12.5	m ² /l	12.5	m ² /l	14.0	m ² /l
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.					

COV	Di fornitura	400 g/l
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	420 g/l
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	440 g/l
	Limite massimo	500 g/l
	Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.	

Punto di Infiammabilità	> 21°C	Parte A	> 21°C	Parte A	> 21°C	Parte A
	38°C	Diluyente	38°C	Diluyente	38°C	Diluyente

Aspetto del Film	Lucido
Colori Disponibili	Tinte Ral, a richiesta.

Resistenza alla Temperatura	90°C Costante
	110°C Saltuaria

Diluyente Consigliato	Diluyente per Sintetici, Cod. 602L
-----------------------	------------------------------------

Misure di Sicurezza

Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detersivi. Evitare rischi di incendio o di esplosione.



MARCA DEPOSITATA

CAMERINI & C. srl
 FONDATA NEL 1922
 Capitale Sociale € 48.900,00 interamente versato
 Registro Imprese di Cremona n° 00131110199
 Via Cavatigozzi, 11
 26028 SESTO ED UNITI - FRAZ. CASANOVA (CR) Italy
 Tel 0372 710705 - 710707 - Fax 0372 710725
 www.camerini.it - e-mail: info@camerini.it
 REA N 77 - Codice Fiscale e Partita IVA 00131110199



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie	Applicare su superfici in acciaio adeguatamente preparate e primerizzate.			
Miscelazione	Prodotto monocomponente. Mescolare il prodotto per ottenere una consistenza uniforme.			
Diluizione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per sintetici Cod. 602L.			
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.			
Metodo di Applicazione	Pennello, Rullo, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless.			
Nota	Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.			
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:			
	Convenzionale		Airless	
	Diametro Ugello (Pollici)	0,052	Diametro Ugello (Pollici)	0,013÷0.015
	Pressione Serbatoio (Kg/cm2)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1
	Pressione Aria (Kg/cm2)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	120÷140
	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-40°C
	Minima	5°C	5°C	5°C
	Massima	40°C	45°C	45°C
				Umidità %
				40-90%
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.			
Essiccazione e Ricopertura		10°C	20°C	30°C
	Tatto (h)	3 – 4	2 – 3	1 – 2
	Profondità (h)	36 – 48	24 – 36	18 – 24
	Ricopertura Minimo (h)	36 – 48	24 – 36	18 – 24
	Indurimento finale (g)	20 – 30	15 – 20	15 – 20
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione e sovraverniciatura.			
Durata a magazzino	24 mesi			
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%			
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Parte A		
	Litri 5 – 25	Diluente		
Revisione	No. 01 del 01/2019			
Sostituisce	No. 01 del 01/2015			
Doc. Rif.	008001100/1500/1600			

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nei tempi dei prodotti applicati.