

Tipo	Finitura siliconica, monocomponente.
Proprietà	Resistente a temperature fino a 600°C. Buona la resistenza agli agenti atmosferici in ambiente industriale e marino e agli shock termici. Elevata riflettanza dovuta alla pigmentazione alluminio.
Impiego	Prodotto indicato per la protezione di ciminiere, valvole, tubazioni e ogni tipo di strutture metalliche soggette a temperature in ambiente industriale e marino.
Tipo di Supporto	Acciaio adeguatamente preparato e/o primerizzato.
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi	Zincanti Inorganici serie RUSTOP MP400

PROPRIETA' FISICHE

Peso Specifico	1200 ± 100 g/l
Solidi (vol. %)	50 ± 2
Spessore Tipico	40 μm
Resa Teorica	12.5 m ² /l
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.

COV	Di fornitura	440 g/l
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	465 g/l
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	490 g/l
	Limite massimo	500 g/l
	Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.	

Punto di Infiammabilità	> 21°C	Parte A
	< 21°C	Diluyente

Aspetto del Film	Semilucido
Colori Disponibili	RAL 9006/9007

Resistenza alla Temperatura	600°C Costante
	650°C Saltuaria

Diluyente Consigliato	Diluyente per Apiral, Cod. 612L
-----------------------	---------------------------------

Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.
---------------------	---

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie	Rimuovere ogni traccia di olio, sporco, unto - SSPC - SP1. Standard: Sabbatura a metallo quasi bianco ISO 8501 Sa2½ o SSPC-SP10.				
Miscelazione	Prodotto monocomponente. Mescolare il prodotto per ottenere una consistenza uniforme.				
Diluizione	Diluire al 10% massimo in peso con diluente per Apiral Cod. 612L.				
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.				
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless.				
Nota	Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.				
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:				
	Convenzionale		Airless		
	Diametro Ugello (Pollici)	0,052	Diametro Ugello (Pollici)	0,013÷0.018	
	Pressione Serbatoio (Kg/cm2)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1	
	Pressione Aria (Kg/cm2)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	120÷150	
	Diluizione (%)	0÷5	Diluizione (%)	0÷5	
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-40°C	35-85%
	Minima	5°C	5°C	5°C	0%
	Massima	50°C	50°C	50°C	85%
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.				
Essiccazione e Polimerizzazione Indurimento al calore e cottura	L'essiccazione della pittura inizia durante l'applicazione per evaporazione del solvente. Il tempo di essiccazione è comunque breve e dipende dallo spessore del film, dal diluente, dalla temperatura e dalla ventilazione dell'ambiente. Il film avrà la massima resistenza al calore, alla corrosione e agli agenti chimici solo dopo completo indurimento del film che può essere ottenuto solo dopo esposizione a temperature superiori a 200°C per circa 2 h, o a 250°C per circa 1 ora. Un riscaldamento veloce oltre i 250°C su film non polimerizzati per spessori superiori ai 30 micron possono causare la formazione di bolle. E' preferibile un aumento graduale della temperatura dopo un ragionevole tempo di appassimento a temperatura ambiente. Sebbene a temperature di cottura più basse si possono ottenere film di vernice ben induriti, essi potrebbero non essere completamente polimerizzati.				
Durata a magazzino	24 mesi				
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%				
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Parte A			
	Litri 5 – 25	Diluente			
Revisione	No. 01 del 01/2019				
Sostituisce	No. 01 del 01/2015				
Doc. Rif.	296001200				

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso o dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.