

EPOGRIFOS®4015

Tipo	Primer/Intermedio epossidico bicomponente al fosfato di zinco.
Proprietà	Primer a medio spessore a rapida essiccazione adatto per applicazioni in officina. Idoneo come primo strato per la verniciatura di strutture in manutenzione. Il prodotto tipo "Surface Tolerant". Può essere applicato su vecchie vernici con idonea preparazione superficiale. Buone caratteristiche di aderenza sui più svariati supporti. Resistente all'olio minerale con temperature fino a 100°C.
Impiego	Indicato per la verniciatura in officina dove la rapida movimentazione è determinante.
Tipo di Supporto	Acciaio, acciaio zincato nuovo, acciaio zincato deteriorato, acciaio inox, vecchie vernici.
Compatibilità con altri rivestimenti Intermedi e Finiture	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS Poliuretanicci serie ISOTONE Alchidici/Clorocaucciù serie GRIFOS CRT

PROPRIETA' FISICHE

Peso Specifico	1500 ± 100	g/l
Solidi (vol. %)	57 ± 2	
Spessore Tipico	80 - 150	µm
Resa Teorica	7.25 - 3.85	m ² /l
Temp. Minima di Applicazione	5°C	

Rapporto di Miscelazione	Peso	100:10
	Vol.	100:15

COV	Di fornitura	380 g/l
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	420 g/l
D. Lgs. 161 - 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	450 g/l
	Limite massimo	500 g/l

Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.

Punto di Infiammabilità	< 21°C	Parte A
	> 21°C	Indurente
	< 21°C	Diluyente

Aspetto del Film	Opaco
Colori Disponibili	Rosso, Grigio, a richiesta

Resistenza alla Temperatura	90°C	Costante
	120°C	Saltuaria

Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L
-----------------------	-------------------------------------

Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detersivi. Evitare rischi di incendio o di esplosione.
---------------------	--



MARCA DEPOSITATA

CAMERINI & C. srl

FONDATA NEL 1922
Capitale Sociale € 46.800,00 interamente versato
Registro Imprese di Cremona n° 00131110199
Via Cavatigozzi, 11
26028 SESTO ED UNITI - FRAZ. CASANOVA (CR) Italy
Tel 0372 710705 - 710707 - Fax 0372 710725
www.camerini.it - e-mail: info@camerini.it
REA N 77 - Codice Fiscale e Partita IVA 00131110199



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Lamiera zincata nuova Acciaio e Acciaio zincato deteriorato	Sgrassaggio con idoneo solvente o detergente SSPC - SP1. Standard: Sabbatura commerciale ISO 8501 Sa2 o SSPC-SP6. Minima: Spazzolatura manuale - ISO 8501 St2 o SSPC-SP2.			
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.			
Durata della Miscela	8h a 20°C			
Diluizione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.			
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.			
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless.			
Nota	Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.			
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:			
	Convenzionale		Airless	
	Diametro Ugello (Pollici)	0,070	Diametro Ugello (Pollici)	0,015÷0.017
	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1
	Pressione Aria (Kg/cm ²)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	140÷160
	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C
	Minima	5°C	5°C	5°C
	Massima	35°C	50°C	45°C
Nota	Umidità % 20-80% 10% 95%			
	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.			
Essiccazione e Ricopertura		10°C	20°C	30°C
	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1
	Profondità (h)	5 – 6	4 – 5	3 – 4
	Ricopertura Minimo (h)	6 – 12	6 – 12	4 – 8
	Indurimento finale (g) (*)	20 – 30	15 – 20	10 – 15
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.			
Durata a magazzino	24 mesi			
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%			
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Kit (A+B)		
	Litri 5 – 25	Diluente		
Revisione	No. 01 del 01/2019			
Sostituisce	No. 01 del 01/2015			
Doc. Rif.	100101200			

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.