

**EPOGRIFOS®FR40/st**

Tipo	Primer/Intermedio epossidico bicomponente. Contiene fosfato di zinco.
Proprietà	Primer/Intermedio a rapida essiccazione adatto per applicazioni in officina. Permette più mani al giorno anche a temperature sotto 0°C. Idoneo come primo strato per la verniciatura di strutture in manutenzione. Caratteristiche del tipo "Surface Tolerant" può essere applicato su vecchie vernici. Ottima resistenza alla corrosione e notevoli caratteristiche di aderenza sui più svariati supporti.
Impiego	Indicato per la verniciatura in officina di carpenteria pesante e manufatti dove la rapida movimentazione è determinante, e per interventi manutentivi su strutture preesistenti.
Tipo di Supporto	Acciaio, Acciaio zincato, Acciaio zincato deteriorato, acciaio inox, vecchie vernici.
Compatibilità con altri rivestimenti Intermedi e Finiture	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS Poliuretanic serie ISOTONE

**PROPRIETA' FISICHE**

Peso Specifico	1500 ± 100 g/l
Solidi (vol. %)	60 ± 2
Spessore Tipico	80 - 150 µm
Resa Teorica	7.5 - 4.0 m <sup>2</sup> /l
Temperatura Minima di Applicazione	-5 °C
Rapporto di Miscelazione	Peso 100:15 Vol. 4:1
COV	Di fornitura 370 g/l
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp 400 g/l
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp 440 g/l
	Limite massimo 500 g/l
	Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.
Punto di Infiammabilità	< 21°C Parte A > 21°C Indurente < 21°C Diluente
Aspetto del Film	Semilucido
Colori Disponibili	Rosso, Ocra, Grigio. Tinte Ral, a richiesta.
Resistenza alla Temperatura	90°C Costante 120°C Saltuaria
Diluente Consigliato	Diluente per Epossidici, Cod. 608L
Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie	Rimuovere ogni traccia di olio, sporco, unto - SSPC - SP1.					
Lamiera zincata nuova	Standard: Sabbiatura commerciale ISO 8501 Sa2 o SSPC-SP6. Profilo di Incisione: 25 – 50 microns. Minima: spazzolatura meccanica o manuale ISO 8501 St3 o SSPC-SP3 - ISO 8501 St2 o SSPC-SP2.					
Acciaio e acciaio zincato deteriorato						
Calcestruzzo	Rimuovere le parti friabili ed incoerenti mediante sabbiatura, spazzolatura o picchettatura seguita da accurata spolveratura.					
Miscelazione	Unire e miscelare i componenti A e B nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.					
Durata della Miscela	4 - 5 h a 25°C					
Diluizione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.					
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless.					
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:					
	<b>Convenzionale</b>		<b>Airless</b>			
	Diametro Ugello (Pollici)	0,086	Diametro Ugello (Pollici)	0,017÷0.021		
	Pressione Serbatoio (Kg/cm <sup>2</sup> )	2÷4	Rapporto Compressione	30:1		
	Pressione Aria (Kg/cm <sup>2</sup> )	4÷5	Pressione di Uscita (Kg/cm <sup>2</sup> )	150÷180		
	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5		
Condizioni di Applicazione	<b>Temperatura</b>	<b>Prodotto</b>	<b>Supporto</b>	<b>Ambiente</b>	<b>Umidità %</b>	
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%	
	Minima	5°C	- 5°C	-5°C	10%	
	Massima	35°C	50°C	45°C	95%	
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.					
Essiccazione e Ricopertura		<b>-5°C</b>	<b>5°C</b>	<b>10°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30°C</b>
	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1
	Profondità (h)	38 – 40	15 – 17	4 – 6	2 – 4	1 – 2
	Ricopertura Minimo (h)	36 – 38	9 – 10	4 – 6	2 – 4	1 – 2
	Indurimento finale (g)	38 – 40	15 – 17	8 – 10	4 – 5	2 – 3
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.					
Durata a magazzino	24 mesi					
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%					
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Kit (A+B)				
	Litri 5 – 25	Diluente				
Revisione	No. 01 del 01/2019					
Sostituisce	No. 01 del 01/2015					
Doc. Rif.	120000100					

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.