

EPOGRIFOS®F42

PER ACCIAIO INOX E LEGHE LEGGERE

Tipo	Primer epossipoliamidico bicomponente.	
Proprietà	Primer di adesione a basso spessore a pigmentazione inerte. Specifico per lamiera zincata nuova, leghe leggere, alluminio, acciaio inox. Buona resistenza agli agenti chimici ed atmosferici. Può essere ricoperto con una ampia gamma di prodotti.	
Impiego	Idoneo per la verniciatura di acciaio zincato a caldo e leghe non ferrose.	
Tipo di Supporto	Acciaio, acciaio zincato a caldo, acciaio inox, alluminio e leghe metalliche non ferrose.	
Compatibilità con altri rivestimenti Intermedi e Finiture	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS Poliuretanic series ISOTONE Alchidici/Clorocaucciù serie GRIFOS CRT	
PROPRIETA' FISICHE		
Peso Specifico	1300 ± 100 g/l	
Solidi (vol. %)	55 ± 2	
Spessore Tipico	40 µm	
Resa Teorica	100/15.0 m ² /l	
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.	
Rapporto di Miscelazione	Peso	100/15
	Vol.	100/20
COV	Di fornitura	430 g/l
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	450 g/l
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	480 g/l
	Limite massimo	500 g/l
	Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.	
Punto di Infiammabilità	< 21°C	Parte A
	> 21°C	Indurente
	< 21°C	Diluyente
Aspetto del Film	Opaco	
Colori Disponibili	Rosso, Grigio, a richiesta.	
Resistenza alla Temperatura	90°C	Costante
	120°C	Saltuaria
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L	
Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.	



MARCA DEPOSITATA

CAMERINI & C. srl

FONDATA NEL 1922
Capitale Sociale € 46.800,00 interamente versato
Registro Imprese di Cremona n° 00131110199
Via Cavatigozzi, 11
26028 SESTO ED UNITI - FRAZ. CASANOVA (CR) Italy
Tel 0372 710705 - 710707 - Fax 0372 710725
www.camerini.it - e-mail: info@camerini.it
REA N 77 - Codice Fiscale e Partita IVA 00131110199



ISO 14001



ISO 9001:2015

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie	Rimuovere ogni traccia di olio, sporco, unto - SSPC - SP1.			
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.			
Durata della Miscela	8h a 20°C			
Diluizione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.			
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.			
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless.			
Nota	Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.			
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:			
	Convenzionale		Airless	
	Diametro Ugello (Pollici)	0,070	Diametro Ugello (Pollici)	0,015÷0,021
	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1
	Pressione Aria (Kg/cm ²)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	140÷160
	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente Umidità %
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C 30-80%
	Minima	5°C	5°C	5°C 0%
	Massima	35°C	40°C	40°C 90%
	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.			
Essiccazione e Ricopertura		10°C	20°C	30°C
	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	0,5 – 1
	Profondità (h)	5 – 6	4 – 5	3 – 4
	Ricopertura Minimo (h)	6 – 12	6 – 12	4 – 8
	Indurimento finale (g)	20 – 30	15 – 20	10 – 15
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.			
Durata a magazzino	24 mesi			
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%			
Confezione Standard	Litri 10 – 20	Kit (A+B)		
	Litri 5 – 25	Diluente		
Revisione	No. 01 del 01/2019			
Sostituisce	No. 01 del 01/2015			
Doc. Rif.	100100900			

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.