

EPOGRIFOS®F41

Tipo	Primer epossipoliamidico bicomponente al fosfato di zinco. Omologato ENEL.
Proprietà	Prodotto per opere nuove ed interventi manutentivi. Eccellente bagnabilità e penetrazione nel supporto. Efficace protezione anticorrosiva. Compatibile con vecchie pitture. Buona rapidità di essiccazione. Resistente all'olio minerale con temperature fino a 100°C.
Impiego	Per cicli protettivi di opere nuove e per interventi manutentivi in ambiente industriale e marino.
Tipo di Supporto	Acciaio, Acciaio zincato nuovo, Acciaio zincato deteriorato, vecchie vernici.
Compatibilità con altri rivestimenti Intermedi e Finiture	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS Poliuretanicci serie ISOTONE Alchidici/Clorocaucciù serie GRIFOS CRT

PROPRIETA' FISICHE

	Standard		Serie bt – Basse Temperature	
Peso Specifico	1300 ± 100	g/l	1300 ± 100	g/l
Solidi (vol. %)	55 ± 2		55 ± 2	
Spessore Tipico	40	µm	40	µm
Resa Teorica	13.7	m ² /l	13.7	m ² /l
Temp. Minima di Applicazione	+5°C		-5°C	
Rapporto di Miscelazione	Peso 100:15 Vol. 100:20		100:10 100:15	

COV
Direttiva 2004/42/CE
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006

Di fornitura 440 g/l
Diluito 5% pp 460 g/l
Diluito 10% pp 480 g/l
Limite massimo 500 g/l
Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.

Punto di Infiammabilità	< 21°C	Parte A	< 21°C	Parte A
	> 21°C	Indurente	> 21°C	Indurente
	< 21°C	Diluyente	< 21°C	Diluyente

Aspetto del Film Opaco
Colori Disponibili Rosso, Grigio, a richiesta.

Resistenza alla Temperatura 90°C Costante
120°C Saltuaria

Diluyente Consigliato Diluyente per Epossidici, Cod. 608L

Misure di Sicurezza Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.



MARCA DEPOSITATA

CAMERINI & C. srl

FONDATA NEL 1922
Capitale Sociale € 46.800,00 interamente versato
Registro Imprese di Cremona n° 00131110199
Via Cavatigozzi, 11
26028 SESTO ED UNITI - FRAZ. CASANOVA (CR) Italy
Tel 0372 710705 - 710707 - Fax 0372 710725
www.camerini.it - e-mail: info@camerini.it
REA N 77 - Codice Fiscale e Partita IVA 00131110199



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Lamiera zincata nuova Acciaio zincato deteriorato Acciaio	Sgrassaggio con idoneo solvente o detergente SSPC - SP1. Standard: Sabbiatura commerciale ISO 8501 Sa2 o SSPC-SP6. Profilo di Incisione: 25 – 50 microns. Minima: Spazzolatura manuale - ISO 8501 St2 o SSPC-SP2.																														
Miscelazione	Miscelare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.																														
Durata della Miscela	8h a 20°C																														
Diluizione Nota	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.																														
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless.																														
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee: <table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2">Convenzionale</th> <th colspan="2">Airless</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Diametro Ugello (Pollici)</td> <td>0,070</td> <td>Diametro Ugello (Pollici)</td> <td>0,015÷0.021</td> </tr> <tr> <td>Pressione Serbatoio (Kg/cm2)</td> <td>1÷2</td> <td>Rapporto Compressione</td> <td>30:1</td> </tr> <tr> <td>Pressione Aria (Kg/cm2)</td> <td>2÷4</td> <td>Pressione di Uscita (Kg/cm²)</td> <td>140÷160</td> </tr> <tr> <td>Diluizione (%)</td> <td>5÷10</td> <td>Diluizione (%)</td> <td>0÷5</td> </tr> </tbody> </table>	Convenzionale		Airless		Diametro Ugello (Pollici)	0,070	Diametro Ugello (Pollici)	0,015÷0.021	Pressione Serbatoio (Kg/cm2)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1	Pressione Aria (Kg/cm2)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	140÷160	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5										
Convenzionale		Airless																													
Diametro Ugello (Pollici)	0,070	Diametro Ugello (Pollici)	0,015÷0.021																												
Pressione Serbatoio (Kg/cm2)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1																												
Pressione Aria (Kg/cm2)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	140÷160																												
Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5																												
Condizioni di Applicazione	<table border="0"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Prodotto</th> <th>Supporto</th> <th>Ambiente</th> <th>Umidità %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Normale</td> <td>15-30°C</td> <td>15-30°C</td> <td>15-30°C</td> <td>20-80%</td> </tr> <tr> <td>Minima per serie standard</td> <td>5°C</td> <td>5°C</td> <td>5°C</td> <td>10%</td> </tr> <tr> <td>Minima per serie bt</td> <td>5°C</td> <td>-5°C</td> <td>-5°C</td> <td>10%</td> </tr> <tr> <td>Massima</td> <td>35°C</td> <td>50°C</td> <td>45°C</td> <td>95%</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%	Minima per serie standard	5°C	5°C	5°C	10%	Minima per serie bt	5°C	-5°C	-5°C	10%	Massima	35°C	50°C	45°C	95%					
Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %																											
Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%																											
Minima per serie standard	5°C	5°C	5°C	10%																											
Minima per serie bt	5°C	-5°C	-5°C	10%																											
Massima	35°C	50°C	45°C	95%																											
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.																														
Essiccazione e Ricopertura Standard	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tatto (h)</td> <td>1 – 2</td> <td>1 – 2</td> <td>0.5 – 1</td> </tr> <tr> <td>Profondità (h)</td> <td>5 – 6</td> <td>4 – 5</td> <td>3 – 4</td> </tr> <tr> <td>Ricopertura Minimo (h)</td> <td>6 – 12</td> <td>6 – 12</td> <td>4 – 8</td> </tr> <tr> <td>Indurimento finale (g) (*)</td> <td>20 – 30</td> <td>15 – 20</td> <td>10 – 15</td> </tr> </tbody> </table>		10°C	20°C	30°C	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1	Profondità (h)	5 – 6	4 – 5	3 – 4	Ricopertura Minimo (h)	6 – 12	6 – 12	4 – 8	Indurimento finale (g) (*)	20 – 30	15 – 20	10 – 15										
	10°C	20°C	30°C																												
Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1																												
Profondità (h)	5 – 6	4 – 5	3 – 4																												
Ricopertura Minimo (h)	6 – 12	6 – 12	4 – 8																												
Indurimento finale (g) (*)	20 – 30	15 – 20	10 – 15																												
Essiccazione e Ricopertura Serie bt – Basse Temperature	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>-5°C</th> <th>5°C</th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tatto (h)</td> <td>1 – 2</td> <td>1 – 2</td> <td>1 – 2</td> <td>1 – 2</td> <td>0.5 – 1</td> </tr> <tr> <td>Profondità (h)</td> <td>38 – 40</td> <td>7 – 10</td> <td>4 – 6</td> <td>4 – 5</td> <td>3 – 4</td> </tr> <tr> <td>Ricopertura Minimo (h)</td> <td>44 – 48</td> <td>6 – 12</td> <td>4 – 6</td> <td>4 – 5</td> <td>3 – 4</td> </tr> <tr> <td>Indurimento finale (g)</td> <td>35 – 45</td> <td>25 – 35</td> <td>15 – 25</td> <td>10 – 20</td> <td>10 – 15</td> </tr> </tbody> </table>		-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1	Profondità (h)	38 – 40	7 – 10	4 – 6	4 – 5	3 – 4	Ricopertura Minimo (h)	44 – 48	6 – 12	4 – 6	4 – 5	3 – 4	Indurimento finale (g)	35 – 45	25 – 35	15 – 25	10 – 20	10 – 15
	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C																										
Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1																										
Profondità (h)	38 – 40	7 – 10	4 – 6	4 – 5	3 – 4																										
Ricopertura Minimo (h)	44 – 48	6 – 12	4 – 6	4 – 5	3 – 4																										
Indurimento finale (g)	35 – 45	25 – 35	15 – 25	10 – 20	10 – 15																										
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.																														
Durata a magazzino Nota	24 mesi Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%																														
Confezione Standard	Litri 10 – 20 Kit (A+B) Litri 5 – 25 Diluente																														
Revisione Sostituisce Doc. Rif.	No. 01 del 01/2019 No. 01 del 01/2015 100100300/100100500																														

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.