

EPOGRIFOS®ST
Primer

| | |
|--|--|
| Tipo | Primer epossidico modificato ad alto solido del tipo "Surface Tolerant". |
| Proprietà | Surface tolerant. Ottime proprietà di bagnabilità del supporto. Buona adesione su acciaio, acciaio zincato. Compatibile con vecchie pitture. Rivestimento ad alto spessore per interventi manutentivi. Buona adesione anche con preparazioni superficiali non particolarmente spinte. Sovraverniciabile con un'ampia gamma di finiture. Se esposto alla luce solare può sfarinare nel tempo. Disponibili le versioni per applicazione su supporti bagnati e per temperature sotto 0°C. |
| Impiego | Primo strato/intermedio per la manutenzione di strutture in acciaio in ambiente industriale e marino. |
| Tipo di Supporto | Acciaio, Acciaio zincato deteriorato, adeguatamente preparati. |
| Compatibilità con altri rivestimenti Finiture | Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS Poliuretaniche serie ISOTONE |

PROPRIETA' FISICHE

| | Standard | | Serie bt - Basse Temperature | |
|------------------------------|-----------------|-------------------|-------------------------------------|-------------------|
| Peso Specifico | 1500 ± 100 | g/l | 1400 ± 100 | |
| Solidi (vol. %) | 80 ± 2 | | 75 ± 2 | g/l |
| Spessore Tipico | 100 - 200 | µm | 100 - 200 | µm |
| Resa Teorica | 8.0 - 4.0 | m ² /l | 7.8 - 3.9 | m ² /l |
| Temp. Minima di Applicazione | + 5°C | | - 5°C | |

| | | | |
|--------------------------|------|--------|--------|
| Rapporto di Miscelazione | Peso | 100:10 | 100:25 |
| | Vol. | 100:20 | 100:40 |

| | | |
|-----------------------------|----------------|---------|
| COV | Di fornitura | 200 g/l |
| Direttiva 2004/42/CE | Diluito 5% pp | 250 g/l |
| D. Lgs. 161 - 27 Marzo 2006 | Diluito 10% pp | 300 g/l |
| | Limite massimo | 500 g/l |

Leggere variazioni dei valori possono verificarsi in base ai colori.

| | | | | |
|-------------------------|--------|-----------|--------|-----------|
| Punto di Infiammabilità | > 21°C | Parte A | > 21°C | Parte A |
| | > 21°C | Indurente | > 21°C | Indurente |
| | < 21°C | Diluyente | < 21°C | Diluyente |

| | |
|--------------------|----------------|
| Aspetto del Film | Opaco |
| Colori Disponibili | Rosso, Grigio. |

| | | |
|-----------------------------|-------|-----------|
| Resistenza alla Temperatura | 90°C | Costante |
| | 120°C | Saltuaria |

| | |
|-----------------------|-------------------------------------|
| Diluyente Consigliato | Diluyente per Epossidici, Cod. 608L |
|-----------------------|-------------------------------------|

| | |
|---------------------|---|
| Misure di Sicurezza | Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione. |
|---------------------|---|



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

| | | | | | |
|--|--|---------------------------------|---|-----------------|------------------|
| Preparazione della Superficie Acciaio con vecchie pitture | Rimuovere ogni traccia di sporco, unto, dalla superficie - SSPC SP1. Idrolavaggio ad alta pressione o idrosabbatura o spazzolatura meccanica per eliminare materiali non aderenti e ruggine, lavaggio con acqua dolce. | | | | |
| Acciaio ossidato privo di calamina | Spazzolatura meccanica grado St3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP3), sabbatura di spazzolatura. | | | | |
| Lamiera zincata nuova e/o ossidata | Sgrassaggio con detergenti alcalini e risciacquo con acqua dolce. | | | | |
| Miscelazione | Unire e miscelare i componenti A e B nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme. | | | | |
| Durata della Miscela | Indurente Standard | Indurente per Basse Temperature | | | |
| Minuti a 25°C | 90 - 100 | 90 - 100 | | | |
| Diluizione | Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L. | | | | |
| Metodo di Applicazione | Rullo, Pennello, Spruzzo Airless. Spruzzo Convenzionale: Non Ottimale Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee: | | | | |
| Apparecchiature a Spruzzo | Convenzionale | Airless | | | |
| | Diametro Ugello (Pollici) | -- | Diametro Ugello (Pollici) | 0,019÷0.025 | |
| | Pressione Serbatoio (Kg/cm ²) | -- | Rapporto Compressione | 45:1 | |
| | Pressione Aria (Kg/cm ²) | -- | Pressione di Uscita (Kg/cm ²) | 140÷180 | |
| | Diluizione (%) | -- | Diluizione (%) | 0÷5 | |
| Condizioni di Applicazione | Temperatura | Prodotto | Supporto | Ambiente | Umidità % |
| | Normale | 15-30°C | 15-30°C | 15-30°C | 20-80% |
| | Minima per serie standard | 5°C | 5°C | 5°C | 10% |
| | Minima per serie bt | 5°C | - 5°C | -5°C | 10% |
| | Massima | 35°C | 50°C | 45°C | 95% |
| Nota | Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità. | | | | |
| Essiccazione e Ricopertura Standard | | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C |
| | Tatto (h) | 12 - 24 | 8 - 16 | 3 - 4 | 3 - 4 |
| | Profondità (h) | 24 - 36 | 20 - 30 | 5 - 7 | 5 - 7 |
| | Ricopertura Minimo (h) | 24 - 36 | 20 - 30 | 5 - 7 | 5 - 7 |
| | Indurimento finale (g) | 20 - 30 | 10 - 15 | 5 - 10 | 5 - 10 |
| Essiccazione e Ricopertura Serie bt - Basse Temperature | | -5°C | 5°C | 10°C | 20°C |
| | Tatto (h) | 6 - 12 | 4 - 8 | 3 - 5 | 2 - 3 |
| | Profondità (h) | 20 - 30 | 10 - 15 | 6 - 12 | 3 - 5 |
| | Ricopertura Minimo (h) | 20 - 30 | 10 - 15 | 6 - 12 | 3 - 5 |
| | Indurimento finale (g) | 15 - 20 | 7 - 10 | 6 - 8 | 3 - 5 |
| Nota | I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione. | | | | |
| Durata a magazzino | 12 mesi | | | | |
| Nota | Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95% | | | | |
| Confezione Standard | Litri 10 - 20 | Kit (A+B) | | | |
| | Litri 5 - 25 | Diluente | | | |
| Revisione | No. 01 del 01/2019 | | | | |
| Sostituisce | No. 01 del 01/2015 | | | | |
| Doc. Rif. | 120020000/20100 | | | | |

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti e indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.