

EPOGRIFOS®ST/w

Tipo	Rivestimento epossidico bicomponente ad alto solido del tipo "Surface Tolerant", adatto per applicazioni su superfici bagnate.	
Proprietà	Specifico per la manutenzione. Efficace protezione di barriera con elevate prestazioni anticorrosive. Indicato dove non è possibile eseguire la sabbiatura del supporto. Può essere applicato in unico strato allo spessore consigliato. Ottime proprietà di bagnabilità e adesione su vecchie pitture Se esposto alla luce solare può sfarinare nel tempo.	
Impiego	Prodotto monostrato per la manutenzione di strutture metalliche in ambiente industriale e marino.	
Tipo di Supporto	Acciaio, Acciaio zincato deteriorato, Vecchie pitture, Calcestruzzo.	
Compatibilità con altri rivestimenti Fondi/Intermedi	Applicare direttamente sul supporto. Zincanti Inorganici serie RUSTOP MP400 Zincanti Epossidici serie EPOGRIFOS Zn - EPOGRIFOS Z Epossidici serie EPOGRIFOS	
Finiture	Poliuretaniche serie ISOTONE	
PROPRIETA' FISICHE		
Peso Specifico	1500 ± 100	g/l
Solidi (vol. %)	80 ± 2	
Spessore Tipico	100 - 200	µm
Resa Teorica	8.2 - 4.1	m ² /l
Temp. Minima di Applicazione	+5 °C	
Rapporto di Miscelazione	Peso	100:10
	Vol.	100:20
COV	Di fornitura	200 g/l
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	250 g/l
D. Lgs. 161 - 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	300 g/l
	Limite massimo	500 g/l
Nota	Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.	
Punto di Infiammabilità	> 21°C	Parte A
	> 21°C	Indurente
	< 21°C	Diluyente
Aspetto del Film	Semilucido	
Colori Disponibili	Tinte Ral, a richiesta.	
Resistenza alla Temperatura	90°C	Costante
	120°C	Saltuaria
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L	
Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.	

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Acciaio con vecchie pitture	Rimuovere ogni traccia di sporco, unto, dalla superficie - SSPC SP1. Idrolavaggio ad alta pressione o idrosabbatura o spazzolatura meccanica per eliminare materiali non aderenti e ruggine, lavaggio con acqua dolce.				
Acciaio ossidato privo di calamina	Spazzolatura meccanica grado St3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP3), sabbatura di spazzolatura.				
Lamiera zincata nuova e/o ossidata	Sgrassaggio con detergenti alcalini e risciacquo con acqua dolce.				
Miscelazione Durata della Miscela Minuti a 25°C	Unire e miscelare i componenti A e B nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme. 90 - 100				
Diluizione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.				
Metodo di Applicazione Apparecchiature a Spruzzo	Rullo, Pennello, Spruzzo Airless. Spruzzo Convenzionale: Non Ottimale Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:				
	Convenzionale		Airless		
	Diametro Ugello (Pollici)	--	Diametro Ugello (Pollici)		0,019÷0.025
	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	--	Rapporto Compressione		45:1
	Pressione Aria (Kg/cm ²)	--	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)		140÷180
	Diluizione (%)	--	Diluizione (%)		0÷5
Condizioni di Applicazione	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%
	Minima	5°C	5°C	5°C	10%
	Massima	35°C	50°C	45°C	95%
Essiccazione e Ricopertura		5°C	10°C	20°C	30°C
	Tatto (h)	12 - 24	8 - 16	3 - 4	3 - 4
	Profondità (h)	24 - 36	20 - 30	5 - 7	5 - 7
	Ricopertura Minimo (h)	24 - 36	20 - 30	5 - 7	5 - 7
	Polimerizzazione finale (g)	20 - 30	10 - 15	5 - 10	5 - 10
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.				
Durata a magazzino Nota	12 mesi Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%				
Confezione Standard	Litri 10 - 20	Kit (A+B)			
	Litri 5 - 25	Diluente			
Revisione Sostituisce Doc. Rif.	No. 01 del 01/2019 No. 01 del 01/2015 120020700				

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.