

EPOGRIFOS®ST/f

Tipo	Epossidico modificato ad alto spessore del tipo "Surface Tolerant". Omologato da RFI Spa, per strutture in acciaio in ambiente misto industriale e marino.		
Proprietà	Rivestimento alluminato ad alto spessore, specifico per la manutenzione. Efficace azione anticorrosiva in virtù di particolari pigmenti ed inibitori di corrosione.		
Impiego	Particolarmente indicato per la manutenzione di impianti e strutture in ambiente misto.		
Tipo di Supporto	Acciaio, Acciaio zincato deteriorato, Vecchie pitture, adeguatamente preparati.		
Compatibilità con altri rivestimenti Intermedi e Finiture	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS ST Epossidici serie EPOGRIFOS Poliuretanic series ISOTONE		
PROPRIETA' FISICHE			
Peso Specifico	1500 ± 100	g/l	
Solidi (vol. %)	80 ± 2		
Spessore Tipico	125	µm	
Resa Teorica	6.7	m ² /l	
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.		
Rapporto di Miscelazione	Peso	100:15	
	Vol.	100:20	
COV	Di fornitura	180 g/l	
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	230 g/l	
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	280 g/l	
	Limite massimo	500 g/l	
Punto di Infiammabilità	> 61°C	Parte A	
	> 61°C	Indurente	
	< 21°C	Diluyente	
Aspetto del Film	Satinato		
Colori Disponibili	Ral 9007. Tinte Ral a richiesta.		
Resistenza alla Temperatura	90°C	Costante	
	120°C	Saltuaria	
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L		
Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti. Evitare rischi di incendio o di esplosione.		

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie Acciaio con vecchie pitture	Rimuovere ogni traccia di sporco, unto, dalla superficie - SSPC SP1. Idrolavaggio ad alta pressione o idrosabbatura o spazzolatura meccanica per eliminare materiali non aderenti e ruggine, lavaggio con acqua dolce.																									
Acciaio ossidato privo di calamina	Spazzolatura meccanica grado St3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP3), sabbatura di spazzolatura.																									
Lamiera zincata nuova e/o ossidata	Sgrassaggio con detergenti alcalini e risciacquo con acqua dolce.																									
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.																									
Durata della Miscela	3 h a 20°C.																									
Diluizione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.																									
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.																									
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless.																									
Nota	Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.																									
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:																									
	<table border="0"> <tr> <td>Convenzionale</td> <td></td> <td>Airless</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Diametro Ugello (Pollici)</td> <td>0,070</td> <td>Diametro Ugello (Pollici)</td> <td>0,019÷0.025</td> </tr> <tr> <td>Pressione Serbatoio (Kg/cm²)</td> <td>1÷2</td> <td>Rapporto Compressione</td> <td>30:1</td> </tr> <tr> <td>Pressione Aria (Kg/cm²)</td> <td>2÷4</td> <td>Pressione di Uscita (Kg/cm²)</td> <td>140÷160</td> </tr> <tr> <td>Diluizione (%)</td> <td>5÷10</td> <td>Diluizione (%)</td> <td>0÷5</td> </tr> </table>	Convenzionale		Airless		Diametro Ugello (Pollici)	0,070	Diametro Ugello (Pollici)	0,019÷0.025	Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1	Pressione Aria (Kg/cm ²)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	140÷160	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5					
Convenzionale		Airless																								
Diametro Ugello (Pollici)	0,070	Diametro Ugello (Pollici)	0,019÷0.025																							
Pressione Serbatoio (Kg/cm ²)	1÷2	Rapporto Compressione	30:1																							
Pressione Aria (Kg/cm ²)	2÷4	Pressione di Uscita (Kg/cm ²)	140÷160																							
Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5																							
Condizioni di Applicazione	<table border="0"> <tr> <td>Temperatura</td> <td>Prodotto</td> <td>Supporto</td> <td>Ambiente</td> <td>Umidità %</td> </tr> <tr> <td>Normale</td> <td>15-30°C</td> <td>15-30°C</td> <td>15-30°C</td> <td>30-80%</td> </tr> <tr> <td>Minima</td> <td>5°C</td> <td>5°C</td> <td>5°C</td> <td>0%</td> </tr> <tr> <td>Massima</td> <td>35°C</td> <td>40°C</td> <td>40°C</td> <td>90%</td> </tr> </table>	Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	30-80%	Minima	5°C	5°C	5°C	0%	Massima	35°C	40°C	40°C	90%					
Temperatura	Prodotto	Supporto	Ambiente	Umidità %																						
Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	30-80%																						
Minima	5°C	5°C	5°C	0%																						
Massima	35°C	40°C	40°C	90%																						
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.																									
Essiccazione e Ricopertura	<table border="0"> <tr> <td></td> <td>5°C</td> <td>10°C</td> <td>20°C</td> <td>30°C</td> </tr> <tr> <td>Tatto (h)</td> <td>12 – 24</td> <td>8 – 16</td> <td>3 – 4</td> <td>3 – 4</td> </tr> <tr> <td>Profondità (h)</td> <td>24 – 36</td> <td>20 – 30</td> <td>5 – 7</td> <td>5 – 7</td> </tr> <tr> <td>Ricopertura Minimo (h)</td> <td>24 – 36</td> <td>20 – 30</td> <td>5 – 7</td> <td>5 – 7</td> </tr> <tr> <td>Polimerizzazione finale (g)</td> <td>20 – 30</td> <td>10 – 15</td> <td>5 – 10</td> <td>5 – 10</td> </tr> </table>		5°C	10°C	20°C	30°C	Tatto (h)	12 – 24	8 – 16	3 – 4	3 – 4	Profondità (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7	Ricopertura Minimo (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7	Polimerizzazione finale (g)	20 – 30	10 – 15	5 – 10	5 – 10
	5°C	10°C	20°C	30°C																						
Tatto (h)	12 – 24	8 – 16	3 – 4	3 – 4																						
Profondità (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7																						
Ricopertura Minimo (h)	24 – 36	20 – 30	5 – 7	5 – 7																						
Polimerizzazione finale (g)	20 – 30	10 – 15	5 – 10	5 – 10																						
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.																									
Durata a magazzino	24 mesi																									
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%																									
Confezione Standard	Litri 10 – 20 Kit (A+B) Litri 5 – 25 Diluente																									
Revisione	No. 01 del 01/2019																									
Sostituisce	No. 01 del 01/2015																									
Doc. Rif.	120020200																									

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.