

**EPOGRIFOS®Zn/f**

Tipo	Primer zincante organico epossidico, bicomponente. Percentuale di zinco nel film secco 84%. Omologato da RFI Spa, per strutture in acciaio in ambiente misto industriale e marino.	
Proprietà	Primer ad elevata protezione galvanica. Elevato contenuto di zinco metallico nel film secco. La rapidità di essiccazione lo rende ideale per l'applicazione in officina. Permette più mani al giorno anche con basse temperature. Può essere ricoperto con una vasta gamma di intermedi e finiture.	
Impiego	Primer per il trattamento di strutture nuove ed interventi manutentivi.	
Tipo di Supporto	Acciaio, adeguatamente preparato.	
Compatibilità con altri rivestimenti Intermedi e Finiture	Applicare direttamente sul supporto. Epossidici serie EPOGRIFOS hb/f Poliuretanic series ISOTONE 855/f	
<b>PROPRIETA' FISICHE</b>		
Peso Specifico	2500 ± 100	g/l
Solidi (vol. %)	58 ± 2	(Metodo DF/WF)
Spessore Tipico	80	µm
Resa Teorica	7.25	m <sup>2</sup> /l
Nota	Nella stima delle quantità di prodotto necessarie per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.	
Rapporto di Miscelazione	Peso	100/10
	Vol.	100/40
COV	Di fornitura	340 g/l
Direttiva 2004/42/CE	Diluito 5% pp	400 g/l
D. Lgs. 161 – 27 Marzo 2006	Diluito 10% pp	460 g/l
	Limite massimo	500 g/l
	Leggere variazione dei valori possono verificarsi in base ai colori.	
Punto di Infiammabilità	< 21°C	Parte A
	> 21°C	Indurente
	< 21°C	Diluyente
Aspetto del Film	Opaco	
Colori Disponibili	Grigio	
Resistenza alla Temperatura	250°C	Costante all'aria
	300°C	Saltuaria all'aria
Diluyente Consigliato	Diluyente per Epossidici, Cod. 608L	
Misure di Sicurezza	Maneggiare con cura. Leggere attentamente le etichette di sicurezza presenti sulla confezione e consultare le schede di sicurezza del prodotto. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Non inghiottire. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detersivi. Evitare rischi di incendio o di esplosione.	

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Preparazione della Superficie	Rimuovere ogni traccia di olio, sporco, unto - SSPC - SP1. Standard: Sabbiatura Sa2 <sup>1/2</sup> secondo norma ISO 8501. Profilo di Incisione: 25 – 50 microns. Minima (Solo per ritocchi): Spazzolatura meccanica ISO 8501 St3 o SSPC- SP3.					
Miscelazione	Mescolare separatamente i componenti A e B, quindi unire e miscelare nei rapporti indicati per ottenere una consistenza uniforme.					
Durata della Miscela	5 - 6h a 20°C					
Diluizione	Diluire fino al 10% massimo in peso con diluente per epossidici Cod. 608L.					
Nota	L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del prodotto applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.					
Metodo di Applicazione	Rullo, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Spruzzo Airless.					
Nota	Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.					
Condizioni di Applicazione	<b>Temperatura</b>	<b>Prodotto</b>	<b>Supporto</b>	<b>Ambiente</b>	<b>Umidità %</b>	
	Normale	15-30°C	15-30°C	15-30°C	20-80%	
	Minima	5°C	-5°C	-5°C	10%	
	Massima	35°C	50°C	45°C	95%	
Nota	Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew Point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.					
Apparecchiature a Spruzzo	Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:					
	<b>Convenzionale</b>		<b>Airless</b>			
	Diametro Ugello (Pollici)	0,086	Diametro Ugello (Pollici)	0,017÷0.021		
	Pressione Serbatoio (Kg/cm <sup>2</sup> )	2÷4	Rapporto Compressione	30:1		
	Pressione Aria (Kg/cm <sup>2</sup> )	4÷5	Pressione di Uscita (Kg/cm <sup>2</sup> )	150÷180		
	Diluizione (%)	5÷10	Diluizione (%)	0÷5		
Essiccazione e Ricopertura		<b>-5°C</b>	<b>5°C</b>	<b>10°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30°C</b>
	Tatto (h)	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 – 2	0.5 – 1
	Profondità (h)	38 – 40	8 – 12	4 – 6	2 – 4	1 – 2
	Ricopertura Minimo (h)	36 – 38	9 – 10	4 – 6	2 – 4	1 – 2
	Indurimento finale (g)	38 – 40	15 – 20	8 – 10	4 – 5	2 – 3
Nota	I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione.					
Durata a magazzino	24 mesi					
Nota	Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio: Temperatura 5°C ÷ 40°C Umidità 0% ÷ 95%					
Confezione Standard	Kg 10 – 27.5	Kit (A+B)				
	Litri 5 – 25	Diluente				
Revisione	No. 01 del 01/2019					
Sostituisce	No. 01 del 01/2015					
Doc. Rif.	100102000					

NOTA: I dati qui riportati, derivati dalle nostre prove ed esperienze, possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante, del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto, CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.